

## INSTRUKCJA POSTĘPOWANIA Z ODPADAMI POWSTAJĄCYMI W ICHF PAN

Na terenie Instytutu obowiązuje następujący sposób przekazywania odpadów powstających w laboratoriach. Odpady te zostały sklasyfikowane zgodnie z katalogiem odpadów ( załącznik do rozporządzenia ministra środowiska z dnia 27 września 2001 roku – Dz. U. Nr 112 poz. 1206).

1. nr kodu **07 05 03 \*** - rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne,
2. nr kodu **07 05 04 \*** - inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania,
3. nr kodu **06 04 05 \*** - odpady zawierające metale ciężkie ( inne niż rtęć ),
4. nr kodu **16 05 07 \*** - zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne ( przeterminowane odczynniki chemiczne),
5. nr kodu **16 05 08 \*** - zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (przeterminowane odczynniki chemiczne),
6. nr kodu **16 02 13 \*** - zużyte urządzenia elektroniczne z niebezpiecznych materiałów: monitory CRT, panele LCD, telewizory, kineskopy, wzmacniacze lampowe i inne urządzenia zawierające technikę lampową, świetlówki,
7. nr kodu **16 02 15 \*** - niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń ( w tym części komputerów),
8. nr kodu **16 02 14** - zużyte urządzenia elektroniczne i elektryczne (np. komputery, klawiatury, drukarki, kopiarki, telefony, kalkulatory, plotery, radia, faksy, narzędzia elektryczne i elektroniczne),
9. nr kodu **06 04 04 \*** - odpady zawierające rtęć,
10. nr kodu **16 02 11 \*** - urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC ( lodówki, zamrażarki, klimatyzatory),
11. nr kodu **16 06 04** - baterie alkaliczne,
12. nr kodu **16 06 05** - inne baterie i akumulatory,
13. nr kodu **15 01 10 \*** - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (igły, strzykawki),
14. nr kodu **16 80 01** - magnetyczne i optyczne nośniki danych: twarde dyski, dyskietki, płyty CD, płyty DVD, pamięć USB,
15. nr kodu **16 02 16** - elementy usunięte z użytych urządzeń: tonery, tusze, kasety, atramenty,
16. nr kodu **13 02 08 \*** - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe,
17. nr kodu **15 01 01** - opakowania z papieru i tektury,
18. nr kodu **15 01 02** - opakowania z tworzyw sztucznych,
19. nr kodu **15 01 07** - opakowania ze szkła,
20. nr kodu **17 04 05** - żelazo i stal,
21. nr kodu **12 01 09 \*** - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki niezawierające chlorowców,
22. nr kodu **12 01 18 \*** - szlasy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlasy z szlifowania, gładzenia i pokrywania),
23. nr kodu **18 01 03 \*** - inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze (odpady medyczne),
24. nr kodu **16 05 06 \*** - chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych,
25. nr kodu **16.05 04 \*** - gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia,
26. nr kodu **17 02 01** - drewno,
27. nr kodu **16 05 09** - zużyte chemikalia inne niż chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych , zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne),
28. nr kodu **16 03 04** - nieorganiczne odpady niezawierające substancji niebezpiecznych oraz inne niż produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia,
29. nr kodu **12 01 21** - zużyte materiały szlifierskie niezawierające substancji niebezpiecznych,
30. nr kodu **12 01 17** - odpady poszlifierskie niezawierające substancji niebezpiecznych,
31. nr kodu **12 01 13** - odpady spawalnicze,
32. nr kodu **12 01 05** - odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych,
33. nr kodu **12 01 01** - odpady z toczenia i piłowania żelaza,
34. nr kodu **15 02 03** - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
35. nr kodu **12 01 03** - odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych,
36. nr kodu **15 02 02 \*** - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe), tkaniny do wycierania – szmaty, ścierki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
37. nr kodu **13 01 10 \*** - mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
38. nr kodu **13 02 05 \*** - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
39. nr kodu **17 01 07** - zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, materiałów ceramicznych,
40. nr kodu **18 01 02 \*** - pojemniki na krew i konserwaty służące do jej przechowywania

ad pkt. 4-40- proszę kontaktować się z p. Ryszardem Sokółowskim (tel. 3404, pokój nr 20 budynek administracyjny),  
ad pkt 1,2,3 - odpady te są przyjmowane przez p. Jacka Rolę ( tel. 3345 ) we wtorki, środy i piątki - w godz. 11.00 – 12.00,  
ad pkt 6 - żarówki i świetlówki wymienia dział głównego energetyka,  
ad pkt 12 – ustawione pojemniki przy portierniach i na korytarzu w budynku warsztatowym,  
ad pkt 15,16,17 – pojemniki oznakowane odpowiednimi napisami (papier, tworzywa sztuczne, szkło) ustawione przy bramach od ul. Ludwiki

oznaczenie \* - odpad niebezpieczny

Każdy przekazany pojemnik z odpadami chemicznymi do magazynu odpadów musi posiadać tzw. deklarację składu za którą odpowiedzialność bierze wytwórca odpadów.

**Deklaracja składu musi uwzględniać :**

- **skład jakościowy i ilościowy odpadów znajdujących się w pojemniku,**
- **nazwisko osoby, która wytworzyła odpady i odpowiedzialnej za prawidłowe podanie składu odpadów**
- **nazwę zakładu**
- **masę odpadów znajdujących się w pojemniku**